(19) 日本国特許庁 (JP).

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-189112 (P2001-189112A)

(43)公開日 平成13年7月10日(2001.7.10)

(51) Int.Cl.'		識別記号	F I		テーマコード(参考)	
H01B	7/36		H01B	7/36	Z 5G315	
	·				A ;	
H02G	1/00	•	H 0 2 G	1/00	В	

		審查請求	未請求 請求項の数12 OL (全 11 頁)		
(21)出願番号	特願平11-318747	(71)出顧人	000002255 昭和電線電纜株式会社		
(22)出顧日	平成11年11月9日(1999.11.9)		神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1号		
(31) 優先権主張番号 (32) 優先日 (33) 優先権主張国	特願平11-301600 平成11年10月22日(1999.10.22) 日本(JP)	(72)発明者 (72)発明者	夢藤 昌彦 神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1 号 昭和電線電機株式会社内 平本 清 神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1 号 昭和電線電機株式会社内		
•		(74)代理人	100077849 弁理士 須山 佐一		
	•		具数百に嬉く		

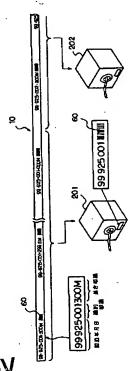
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】

(57)【要約】

【課題】 できるだけ少ない識別標識の表示で、多条布 設されたケーブルの中から特定のケーブルを長さ方向の 任意の位置で識別できるケーブルを提供する。

【解決手段】 最外層の表面に同一の製造年月日と所定 の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示され たケーブル10において、製造年月日と長さ標識の近傍 に、長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は同一の識 別標識が表示され、長さ標識が更新されて次の基準表示 と最大条長表示の間は前記識別標識と異なる識別標識が 表示される。



Best Available Copy



【請求項1】 最外層の表面に同一の製造年月日と所定 の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示され たケーブルにおいて、

前記同一の製造年月日と前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とするケーブル。

【請求項2】 所定の条長に切断され、最外層の表面に 製造年月日と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブ ルにおいて、

前記製造年月日と前記長さ標識の近傍に、同一の製造年 月日が表示された他のケーブル条と区別するための目視 で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年月日と異 なる製造年月日が表示されたケーブルでは前記識別標識 と同一の識別標識の表示を許容することを特徴とするケ ーブル。

【請求項3】 請求項1または2記載のケーブルにおいて、

前記製造年月日と長さ標識と識別標識の近傍に、これら の情報を符号化したバーコードがさらに表示されたこと を特徴とするケーブル。

【請求項4】 最外層の表面に同一の製造年月と所定の 条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示された ケーブルにおいて、

前記同一の製造年月と前記長さ標識の近傍に、前記長さ 標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な 同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて 30 次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異な り、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示され たことを特徴とするケーブル。

【請求項5】 所定の条長に切断され、最外層の表面に 製造年月と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブル において、

前記製造年月と前記長さ標識の近傍に、同一の製造年月が表示された他のケーブル条と区別するための目視で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年月と異なる製造年月が表示されたケーブルでは前記識別標識と同一の 40 識別標識の表示を許容することを特徴とするケーブル。

【請求項6】 請求項4または5記載のケーブルにおいて、

前記製造年月と長さ標識と識別標識の近傍に、これらの 情報を符号化したバーコードがさらに表示されたことを 特徴とするケーブル。

【請求項7】 最外層の表面に同一の製造年と所定の条 長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケ ーブルにおいて、

前記同一の製造年と前記長さ標識の近傍に、前記長さ標 50

識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とするケーブル。

【請求項8】 所定の条長に切断され、最外層の表面に 製造年と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルに おいて、

前記製造年と前記長さ標識の近傍に、同一の製造年が表示された他のケーブル条と区別するための目視で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年と異なる製造年が表示されたケーブルでは前記識別標識と同一の識別標識の表示を許容することを特徴とするケーブル。

【請求項9】 請求項7または8記載のケーブルにおいて

前記製造年と長さ標識と識別標識の近傍に、これらの情報を符号化したバーコードがさらに表示されたことを特徴とするケーブル。

【請求項10】 最外層の表面に所定の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、

前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大 条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示 され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条 長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別 可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とするケ ーブル。

【請求項11】 所定の条長に切断され、最外層の表面 に長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおい て、

前記長さ標識の近傍に、他のケーブル条と区別するための目視で識別可能な識別標識が表示されたことを特徴とするケーブル。

【請求項12】 請求項10または11記載のケーブルにおいて、

前記長さ標識と識別標識の近傍に、これらの情報を符号 化したバーコードがさらに表示されたことを特徴とする ケーブル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、多条布設されたケーブルの中から特定のケーブルを長さ方向の任意の位置 で識別可能としたケーブルに関する。

[0002]

【従来の技術】いわゆるOAフロアを採用しているインテリジェントビルなどにおいては、OA機器やコンピュータの増設や配置替えなどに伴い、布設したケーブルの配線替えや撤去が頻繁に行われている。ケーブルの配線替えや撤去の際に、ケーブルを途中の位置で切断することがあり、この場合、切断するケーブルを他のケーブル



から正しく識別する必要がある。しかしながら、フリーアクセス内には多条のケーブルが布設されており、これらのケーブルから切断対象とするケーブルを特定することは、一般に困難である。しかも、ケーブルは束ねられたり撚り合わされるなどして布設されていることが多く、識別作業をますます困難なものにしている。

【0003】ところで、従来においては、切断しようとするケーブルの一端よりパルス信号を印加し、これをケーブルの切断箇所の近傍で磁気的に検知してケーブルの 識別を行う方法が試みられていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、この方法では、パルス信号発生器や信号検知器などの特別な装置を布設現場に持ち込む必要があるとともに、識別作業に労力や時間を要するといった問題があった。

【0005】また、各ケーブル条毎に異なるロット番号などを、当該ケーブルの表面に所定の間隔で印刷すれば、ケーブル条毎の識別は理論的には可能になる。しかしながら、LAN用ケーブルのような機器間接続用のケーブルにあっては、1本のケーブル条を切断せずにそのままの長さで布設する他、1本のケーブル条を布設現場で複数本のケーブルに切断して布設することもある。

【0006】この場合、同一のロット番号などが印刷されたケーブルが複数本に切断され、しかも、それらの複数本のケーブルがほぼ同一箇所に布設されるため、ロット番号などがケーブル識別のための機能を喪失してしまい、当該ケーブル同士の識別ができなくなるといった問題がある。

【0007】さらに、ケーブルの表面に所定の間隔で連続番号(1,2,3,…,100,…,1000,…,10000,……)を印 30 刷するなど、識別のための標識を表示する方法が考えられるが、その場合、将来的には識別標識は膨大な数が必要となるだけでなく、識別標識の管理も繁雑なものとなる。

【0008】このため、できるだけ少ない識別標識の表示で、多条布設されたケーブルの中から特定のケーブルを識別でき、しかも、1本のケーブル条を布設現場などで、複数本のケーブルに切断した場合であっても、当該切断されたケーブル同士の識別もできるケーブルが望まれていた。

【0009】本発明はこのような要望に応えるべくなされたもので、できるだけ少ない識別標識の表示で、多条布設されたケーブルの中から特定のケーブルを長さ方向の任意の位置で識別できるケーブルを提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1記載の発明に係るケーブルは、最外層の表面に同一の製造年月日と所定の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記

同一の製造年月日と前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の職別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とする。

【0011】また、請求項2記載の発明に係るケーブルは、所定の条長に切断され、最外層の表面に製造年月日と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記製造年月日と前記長さ標識の近傍に、同一の製造年月日が表示された他のケーブル条と区別するための目視で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年月日と異なる製造年月日が表示されたケーブルでは前記識別標識と同一の識別標識の表示を許容することを特徴とする。

【0012】請求項2記載の発明に係るケーブルは、請求項1記載の発明に係るケーブルを所定の条長に切断したものである。

【0013】請求項2記載の発明に係るケーブルは、布設現場に搬送されて、切断されずにそのままの長さで、あるいは、所要の長さに切断されて布設される。切断されずにそのままの長さで布設される場合は、製造年月日と識別標識がケーブル識別のための指標となる。また、所要の長さに切断されて布設される場合は、長さ標識を加味してケーブルの識別が行われる。

【0014】このように、請求項2記載の発明に係るケーブルでは、製造年月日および長さ標識をケーブル識別のための指標としても使用するようにしたので、識別標識は、1日に製造されるケーブル条の数だけあればよく、したがって、識別のための表示を最小限ですませることができる。すなわち、請求項2記載の発明に係るケーブルによれば、必要最小限の表示で、配線ケーブルの識別が可能となる。

【0015】本発明においては、請求項4、5、7、8 に記載したように、上記の製造年月日に代えて製造年月 または製造年を用いるようにしてもよい。

【0016】すなわち、請求項4記載の発明に係るケーブルは、最外層の表面に同一の製造年月と所定の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記同一の製造年月と前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とする。

【0017】請求項5記載の発明に係るケーブルは、請求項4記載の発明に係るケーブルを所定の条長に切断したもので、所定の条長に切断され、最外層の表面に製造年月と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記製造年月と前記長さ標識の近傍に、同一の製

造年月が表示された他のケーブル条と区別するための目 視で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年月と異 なる製造年月が表示されたケーブルでは前記識別標識と

同一の識別標識の表示を許容することを特徴とする。

【0018】請求項7記載の発明に係るケーブルは、最外層の表面に同一の製造年と所定の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記同一の製造年と前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とする。

【0019】請求項8記載の発明に係るケーブルは、請求項7記載の発明に係るケーブルを所定の条長に切断したもので、所定の条長に切断され、最外層の表面に製造年と長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記製造年と前記長さ標識の近傍に、同一の製造年が表示された他のケーブル条と区別するための目視で識別可能な識別標識が表示され、前記製造年と異なる製造年が表示されたケーブルでは前記識別標識と同一の識別標識の表示を許容することを特徴とする。

【0020】このような各ケーブルにおいても、前述した製造年月日を表示したケーブルの場合と同様、所定の条長に切断されて布設現場に搬送されたケーブルが、切断されずにそのままの長さで布設された場合は、製造年月もしくは製造年と識別標識がケーブル識別のための指標となり、また、所要の長さに切断されて布設された場合は、さらに長さ標識を加味してケーブルの識別が行われる。

【0021】製造年月または製造年とすることにより、識別標識の数(種類)はそれぞれ1ヶ月間または1年間に製造されるケーブル条の数が必要になるが、例えば表示の色彩を変えることにより同一符号、同一番号の使用が可能になり、識別のための表示の増加を実質的に抑制することができる。

【0022】本願は、また、請求項10、11に記載した発明を包含するものである。

【0023】すなわち、請求項10記載の発明に係るケーブルは、最外層の表面に所定の条長毎に更新される長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記長さ標識の近傍に、前記長さ標識が基準表示と最大条長表示の間は目視で識別可能な同一の識別標識が表示され、前記長さ標識が更新されて次の基準表示と最大条長表示の間は前記識別標識と異なり、かつ、目視で識別可能な同一の識別標識が表示されたことを特徴とする。

【0024】また、請求項11記載の発明に係るケーブルは、所定の条長に切断され、最外層の表面に長さ標識が所定の間隔で表示されたケーブルにおいて、前記長さ標識の近傍に、他のケーブル条と区別するための目視で

識別可能な識別標識が表示されたことを特徴とする。

【0025】請求項11記載の発明に係るケーブルは、 請求項10記載の発明に係るケーブルを所定の条長に切 断したものである。

【0026】請求項11記載の発明に係るケーブルは、布設現場に搬送されて、切断されずにそのままの長さで、あるいは、所要の長さに切断されて布設される。切断されずにそのままの長さで布設される場合は、識別標識によってケーブルの識別が可能であり、所要の長さに切断されて布設される場合でも、識別標識近傍に長さ標識が表示されているため、この長さ標識をもケーブル識別の指標として用いることにより、ケーブルの識別が可能である。

【0027】長さ標識と併せ、製造時期もケーブル識別のための指標として使用するようにした前述したケーブルに比べ、必要とする識別標識数は増大するものの、ケーブルの表面に所定の間隔で連続番号(1,2,3,…,100,…,1000,…,1000,…)を単に表示する場合に比べ、少ない表示ですませることができるなお、本発明においては、請求項3、6、9、12に記載したように、製造年月日、製造年月、または製造年と長さ標識と識別標識の近傍、あるいは、長さ標識と識別標識の近傍、あるいは、長さ標識と識別標識の近傍に、これらの情報を符号化したバーコードをさらに表示するようにしてもよい。

【0028】バーコードを表示することにより、配線ケーブルの管理が容易となる。

[0029]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 を用いて説明する。

【0030】図1は、本発明のケーブルの一実施形態を 示すもので、所定条長に切断される前のケーブルの模式 図である。

【0031】図1において、10は、複数本の絶縁線心 対の外周にシースを施してなるOA機器やコンピュータ などの機器間接続用ケーブルを示し、シースの表面に は、製造年月日と識別標識と長さ標識を一組とした表示 が、長さ標識が0.5m間隔となるように、繰り返し、例 えばインクジェット方式などにより印刷されている。製 造年月日は、このケーブルが製造された日を示すもの で、したがって、全長にわたって同じ年月日が印刷され ている。この例では「99-925」と表示されてお り、このケーブルが1999年9月25日に製造されたことを 示している。なお、製造年月日の表示は、このような表 記方法に限るものではなく、「1999/9/25」、 「25/9/1999」、「平成10年9月25日」な どと表示してもよいが、例えば、10月を「X」、11 月を「Y」、12月を「Z」とするなど、表示をできる だけ少なくすることが望ましい。10月を「X」などの ように表示することは、一般によく行われており、十分 に判別可能である。また、長さ標識は、この実施の形態

では、最大条長表示の「300M」から、「299.5 M、299M、……」と0.5mずつ減数していき、基準表示の「000M」となったところで、再び「300M」となり、さらに「299.5M、299M、………」と続き、これが繰り返されている。そして、これらの間の職別標識は、最初の最大条長表示「300M」から基準表示「000M」までは、「001」、次の最大条長表示「300M」から基準表示「000M」までは、「002」のように、長さ標識が更新される毎に、目視で職別可能な異なる識別標識が表示されている。識別標識の表示は、このような表記方法に限るものではなく、アルファベットなどの文字や記号の組み合わせ、あるいは、それらと数字との組み合わせなどとしてもよい。

【0032】なお、製造年月日、識別標識、長さ標識の 各表示は、目視で瞬時に識別できるように、シースの色 の反対色、すなわち、色差が最大となる色相球の反対側 の色で印刷することが望ましい。また、蛍光塗料や蓄光 **塗料を配合したインクを使用した場合には、暗い場所で** の識別性を向上させることができる。さらに、印刷した 表示の表面に、無色の紫外線硬化型樹脂などを用いて透 明な保護膜を設けることにより、配線時の取り回しによ る印刷面の摩耗やかすれを防止することができ、また、 印刷に先立ってシース表面にフレーミング処理を行うこ とにより、表示の耐久性を向上させることができる。 【0033】このケーブルは、長さ標識の基準表示「0 00M」とその次に表示された最大条長表示「300 M」の間がすべて切断され(以下、このように出荷のた めに所定条長に切断されたケーブル条をロットと称す る。)、ロット毎に、それぞれ長さ標識の最大条長表示 「300M」側の端部から引き出されるように、ケース 201、202、……に収められて出荷される。すな わち、ケース201、ケース202、……には、図2 に示すような表示がなされたロット101、102、1 03……が収められることになる。なお、このような ロット101、102、103……は、例えば図3に 示すように、ドラム301に巻き付けたり、例えば図4 に示すように、フィルムや紙などの包装材401で包装 するようにしてもよい。そして、これらのケース201 やドラム301、フィルムなどの包装材401にも、各 40 ロット101、102、103……に表示された製造 年月日と識別標識を表示する。

【0034】なお、製造年月日が異なる場合は、例えば、「99-926-001」、「99-926-002」、……のように表示される。この場合、識別標識は前日の製造年月日のケーブルに表示された識別標識と必ずしも同じにする必要はなく、別の識別標識としてもよい。すなわち、「001」から始める必要はない。【003.5】このようにケース201などに収められた各ロット101、102、103……は、OA機器や

【0036】このように布設された配線ケーブル40では、その後に機器30の配置替えなどによって配線替えや撤去の必要が生じ、例えばその中間部分の図面Aの位置で切断しようとする場合、以下の例に示すように、切断位置A近傍にあるすべての配線ケーブル40の表面に表示された製造年月日と長さ標識と識別標識と、切断しようとする配線ケーブル40の機器側端部に表示された製造年月日と長さ標識と識別標識を確認することによって、容易に切断対象とするケーブル40を識別することができる。

【0037】すなわち、図6(a)は、異なる日に製造 された各2本のロット、計4本のケーブルを、現場で切断 することなく布設配線した例を示す。各配線ケーブル4 Oa、40b、40c、40dにおける左側の表示は機 器側端部に表示された製造年月日と識別標識と長さ標識 を、また、右側の表示は切断位置A近傍に表示された製 造年月日と識別標識と長さ標識を示している。この例 で、配線ケーブル40bを切断する場合、この配線ケー ブル40bの端部に表示された製造年月日は「99-9 25」であり、中間部で「99-925」と表示された ものをまず選択する。ここで、「99-925」と表示 されたものが1本であれば直ちにそれが目的の配線ケー ブル40bであると識別できるが、中間部で「99-9 25」と表示されたものは2本あり、したがって、次に 識別標識を確認する。配線ケーブル40bの端部に表示 された識別標識は「002」であり、一方、先に選択し た2本の中間部に表示された識別標識は、「001」と 「002」である。ここで、識別標識が「002」と表 示されたものが目的の配線ケーブル40トであると識別 できる。

【0038】図6(b)は、同一ロットのケーブルを現場で3本に切断して布設配線した例で、3本の配線ケーブル40e、40f、40gのうち、配線ケーブル40fを切断しようとする場合、上記の例の場合と同様に、まず、製造年月日を確認する。配線ケーブル40fの端部に表示された製造年月日は「99-925」であり、一方、中間部の製造年月日もすべて「99-925」であ



り、製造年月日では識別はできない。したがって、次に 識別標識を確認する。配線ケーブル40 f の端部に表示 された識別標識は「001」であり、一方、中間部に表 示された識別標識もすべて「001」であり、この段階 でも識別できない。そこで、さらに、長さ標識を確認す ると、端部の長さ標識が「199M」であるのに対し、 中間部に表示された長さ標識は、「250M」、「15 0M」、「50M」であり、ここで、「199M」以下 で、かつ「199M」に最も近い「150M」と表示さ れたものが目的の配線ケーブル40 f であると識別でき る。

【0039】さらに、4本のケーブル40h、40i、40j、40kが布設されている図6(c)は、同日に製造された2本のロットのケーブルをそれぞれ現場で2本に切断して布設配線した例で、4本の配線ケーブル40h、40i、40j、40kのうち、配線ケーブル40jを切断しようとする場合、上記各例の場合と同様に、まず、製造年月日を確認する。配線ケーブル40jの端部に表示された製造年月日は「99-925」であり、一方、中間部の製造年月日もすべて「99-925」であり、製造年月日では識別はできない。したがって、次に識別標識を確認する。配線ケーブル40jの端部に表示された識別標識は「002」であり、一方、中間部に表示された識別標識は「002」であり、一方、中間部に表示された識別標識は「001」「002」であり、

「002」と表示された2本が選択される。さらに、これらの選択された2本の長さ標識を確認すると、端部の長さ標識が「299M」であるのに対し、選択された2本の中間部のそれは、「200M」、「50M」であり、ここで、「299M」以下で、かつ「299M」に最も近い「200M」と表示されたものが目的の配線ケーブル40」であると識別できる。

【0040】このように、本実施形態においては、多条布設されたケーブルの中の1本を切断しようとする場合、その切断しようとする配線ケーブルの端部に表示されている製造年月日と長さ標識と識別標識と、切断位置近傍に表示されている各配線ケーブルの製造年月日と長さ標識と識別標識とを確認することにより、切断対象となる配線ケーブルを識別することができる。特に、この実施形態では、ケーブルに通常表示される製造年月日と長さ標識を識別のための標識の一部として使用するので、識別標識は、1日に製造される全ロットが識別可能であればよいため、1日に製造されるロット数だけでよく、したがって、識別のための表示を必要最小限に抑えることができる。すなわち、必要最小限の表示で、配線ケーブルの識別が可能となる。

【0041】本発明においては、上記の製造年月日を、図7や図8に例示するように、製造年月または製造年としてもよい。

【0042】すなわち、図7に示すケーブル10Aでは、このケーブル10Aが1999年9月に製造されたこと

を示す「99-9」の製造年月と識別標識と長さ標識を 一組とした表示が、長さ標識が0.5m間隔となるように 表示されている。また、図8に示すケーブル10Bで は、このケーブル10日が1999年に製造されたことを示 す「99」の製造年と識別標識と長さ標識を一組とした 表示が、長さ標識が0.5m間隔となるように表示されて いる。そして、これらのケーブル10A、10Bは、図 1に示したケーブル10の場合と同様、長さ標識の基準 表示「OOOM」とその次に表示された最大条長表示 「300M」の間がすべて切断され、図9および図10 にそれぞれ示すように、ロット101A、102A、1 03A······· (101B、102B、103B······) 毎に、それぞれ長さ標識の最大条長表示「300M」側 の端部から引き出されるように、ケース201A、20 2A, 203A..... (201B, 202B, 203B ……) などに収められて布設現場へと搬送され、切断 されずに、あるいは、所要の長さに切断されて布設され

【0043】このようなケーブルにおいても、前述した 製造年月日を表示したケーブルの場合と同様にして、多 条布設されたケーブルの中の1本を切断しようとする場 合、その切断しようとする配線ケーブルの端部に表示さ れている製造年月(または製造年)と長さ標識と識別標 識と、切断位置近傍に表示されている各配線ケーブルの 製造年月(または製造年)と長さ標識と識別標識とを確 認することにより、切断対象となる配線ケーブルを識別 することができる。但し、この場合、識別標識の数(種 類)はそれぞれ1ヶ月間または1年間に製造されるケー ブル条の数が必要になるが、例えば識別標識の表示の色 彩を変えることにより、同一符号、同一番号の使用が可 能となり、識別のための表示の実質的な増加を抑えるこ とができる。

【0044】なお、識別標識には、製造時期を示す符号(例えば、製造年月を表示したケーブルの場合、製造時期が月の第1週をA、第2週をB……、製造年を表示したケーブルの場合、製造時期が1~3月をA、4~6月をB……など)を組合わせるようにしてもよい。

【0045】本発明においては、図11に示すように、 製造時期に関する表示を省略し、長さ標識の近傍に、ロットを他のロットと区別するための目視で識別可能な識 別標識を表示する構成としてもよい。

【0046】すなわち、図11に示すケーブル10Cの例では、最初の最大条長表示「300M」から基準表示「000M」までは、「000001」、次の最大条長表示「300M」までは、

「000002」のように、長さ標識が更新される毎 に、目視で識別可能なロット毎に異なる識別標識が、長さ標識の近傍に表示されている。

【0047】このようなケーブル10Cにおいても、前述したケーブルと同様、図12に示すように、ロット1



01C、102C、103C……毎にケース201 C、202C、203Cなどに収容され、OA機器やコンピュータなどの各種機器が配設されている布設現場に搬送されて、切断されずに、あるいは、所要の長さに切断されて布設されるが、そのような切断の有無に関わらず、布設後に容易にケーブルの識別が可能である。

【0048】すなわち、ロットが切断されずに布設された配線ケーブルは、他の配線ケーブルと識別標識が異なっているため、識別標識によりケーブルの識別が可能であり、また、所要の長さに切断されて布設された配線ケーブルは、識別標識に長さ標識を加味することにより、ケーブルの識別が可能である。

【0049】なお、このケーブルでは、識別標識はロットの数だけ必要になるが、ケーブルの表面に所定の間隔で連続番号を表示する場合に比べ、少ない表示ですませることができる。また、単にロットの識別標識のみを表示したケーブルの場合のように、布設に際して現場で何らかの識別のための表示を施す必要もない。すなわち、単にロットの識別標識のみを表示したケーブルの場合、同一の識別標識が表示されたロットを切断して布設すると、それらのケーブル同士は同一の識別標識が表示されているため、ケーブルの識別ができず、布設の際に現場で何らかの表示を施す必要があるが、この例では、長さ標識の近傍に識別標識が表示されているため、長さ標識をケーブル識別のための指標として用いることができ、布設の際に現場で何らかの表示を施すことなく、切断されたケーブル同士も識別することができる。

【0050】また、上述した本発明の各実施の形態においては、配線ケーブル同士の識別が可能になることから、各配線ケーブルの端部に表示された「製造時表示、識別標識および長さ標識」の組合わせ、または「識別標識および長さ標識」の組合わせをケーブルの管理番号として使用し、この管理番号と各配線ケーブルの接続先を記録した管理表やデータベースを構築することにより、図5に示したラベル50を省略することも可能となる。

【0051】なお、本発明においては、配線管理を容易にする目的で、図1などに示すように、ケーブル製造時に、上記のような製造年月日、製造年、または製造年月と識別標識と長さ標識を、あるいは、識別標識と長さ標識を、情報として付与したバーコードシール60をそれらの表示近傍に貼付けるようにしてもよい。また、同様の理由から、図1、図3および図4に示すように、ロット101を収容したケース201やドラム301などの表面にも、このような情報を符号化したバーコードシール60を貼付けるようにしてもよい。

【0052】また、上述した本発明の各実施の形態においては、識別標識としてロット番号のみのものを例示したが、次に例示するものを使用することもできる。

【0053】すなわち、顧客別管理標識+ロット番号 (例えば、顧客A向けに「A001」「A002」「A so

003」……、顧客B向けに「B001」「B00 2」「B003」……など)、生産ライン別管理標識 +ロット番号(例えば、1番ラインで生産したものに 「1001」「1002」「1003」……、2番ラ インで生産したものに「2001」「2002」「20 03」……など)、工場別管理標識+ロット番号(例 えば、X工場で生産したものに「X001」「X00 2」「X003」……、Y工場で生産したものに「Y 001」「Y002」「Y003」……など)、布設 場所別管理標識+ロット番号(例えば、△所で布設する ものに「△001」「△002」「△003」……、 ×所で布設するものに「×001」「×002」「×0 03」……など) や、これらの組み合わせとしてもよ い。また、その他、顧客の指定した標識としてもよい。 【0054】さらに、以上説明した例では、長さ標識を 0.5m間隔としたが、これは、フロアを構成するカーペ ットタイルの1枚の大きさが通常50cm×50cmであること から、0.5m間隔で表示すれば、カーペットタイル1枚を 剥がしたときにその近傍に、製造年月日、製造年、また は製造年月と識別標識と長さ標識の表示を、あるいは、 長さ標識と識別標識の表示を必ず見出すことができるか らである。しかしながら、本発明においては、これに限

【0055】また、本発明においては、上記の例のように、必ずしもすべての識別標識を長さ標識などと一体に表示する必要はなく、たとえば製造年月日と長さ標識のみあるいは長さ標識のみが表示されている箇所があるようにしてもよい。図13は、そのような例を示したもので、このケーブル10Dでは、識別標識は1m単位の長さ標識の箇所にのみ製造年月日および長さ標識と一体に表示されている。

らず長さ標識を1mあるいは2m間隔で表示するようにし

【0056】さらに、本発明においては、ケーブルや、ケーブルを収容したケースなどに、必要に応じて、ケーブルの種類や、製造業社名その他の表示をさらに付すようにしてもよい。

【0057】以上、本発明を、OA機器やコンピュータなどの機器間接続用ケーブルに適用した例について説明したが、本発明はこのような例に限定されるものではなく、その他の各種通信ケーブルや光ケーブル、さらには電力ケーブルなどに広く適用できることはいうまでもない。

[0058]

· てもよい。

【発明の効果】以上説明したように、本発明のケーブルによれば、少ない識別標識の表示で、多条布設されたケーブルの中から特定のケーブルを長さ方向の任意の位置で容易に識別することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明のケーブルの一例を模式的に示す図。
- 【図2】所定条長に切断された本発明のケーブルの例を

示す側面図。

【図3】ドラムに巻かれた本発明のケーブルの一例を示 す斜視図。

【図4】包装材により包装された本発明のケーブルの一 例を示す斜視図。

【図5】本発明のケーブルによる機器間接続例を模式的 に示した図。

【図6】本発明のケーブル識別方法を説明する図。

【図7】本発明のケーブルの他の例を模式的に示す図。

【図8】本発明のケーブルの他の例を模式的に示す図。

【図9】所定の条長に切断された本発明のケーブルの他 の例を模式的に示す図。

【図10】所定の条長に切断された本発明のケーブルの 他の例を模式的に示す図。

【図11】本発明のケーブルの他の例を模式的に示す

図。

【図12】所定の条長に切断された本発明のケーブルの 他の例を模式的に示す図。

14

【図13】本発明のケーブルの他の例を模式的に示す 図。

【符号の説明】

10、10A、10B、10C、10Dケーブル 101, 102, 103, 101A, 102A, 10 3A, 101B, 102B, 103B, 101C, 10 2C, 103C, 101D, 102D, 103D....... ロット

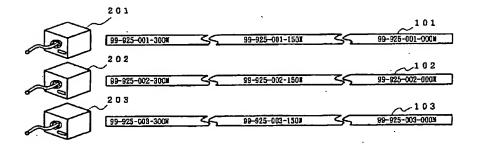
40……配線ケーブル

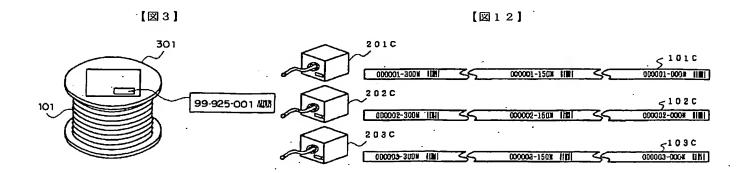
60……バーコードシール

出願人 昭和電線電纜株式会社代理人 弁理士 須 山 佐

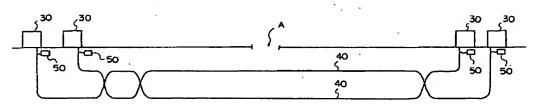
【図1】 【図4】 401 99-925-002-300H 99.425 201 99925001300M 60 以五年月日 瀬別 長さ松田 99-925-001 02 99 925 001 1111出

【図2】

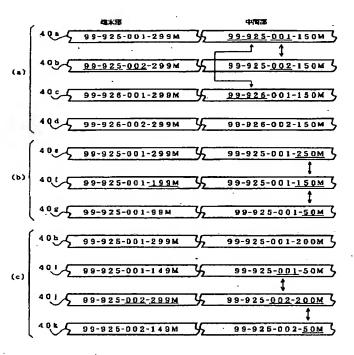




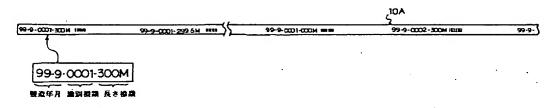
【図5】



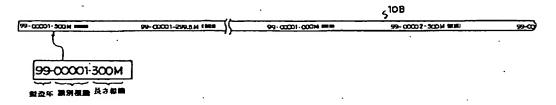
【図6】



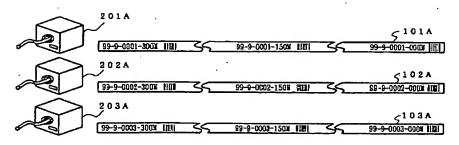
【図7】



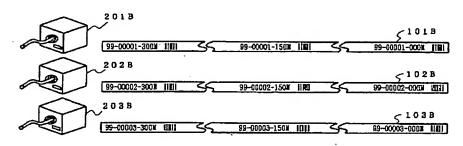
⋅【図8】



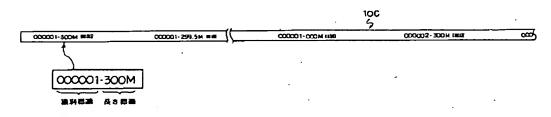
[図9]



【図10】



【図11】



【図13】



フロントページの続き

(72)発明者 村上 博美神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1号 昭和電線電纜株式会社内(72)発明者 鮫島 正英神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1号 昭和電線電纜株式会社内(72)発明者 半田 千秋神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1号 昭和電線電纜株式会社内

(72)発明者 大橋 省吾

神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1 号 昭和電線電纜株式会社内

(72) 発明者 西山 陽久

神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1

号 昭和電線電纜株式会社内

(72)発明者 河合 庄平

神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1

号 昭和電線電纜株式会社内

(72) 発明者 中村 宏

神奈川県川崎市川崎区小田栄2丁目1番1

号 昭和電線電纜株式会社内

Fターム(参考) 5C315 GA03

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.